Общая информация

**Нижнесергинский метизно-металлургический завод (НСММЗ)**

*Расположение:* Ревда, Свердловская обл.

*Производственные результаты:* 2,2 млн т в 2013 году

НСММЗ – основа Сортового дивизиона Группы НЛМК на Урале. Компания производит сортовой прокат строительного назначения: арматуру в прутках и бунтах. Благодаря использованию современного оборудования и применению новейших технологий, продукция предприятия соответствует высоким стандартам качества и высокой конкурентоспособностью.

Производственные площадки НСММЗ расположены трех городах Свердловской области: Ревде, Берёзовском и Нижних Сергах. В Ревде расположено современное электросталеплавильное производство мощностью 2 млн тонн стали в год. Здесь металлолом, поступающий на предприятие, переплавляется и перерабатывается в квадратную заготовку.

В 2007 году на НСММЗ в Ревде перешли от мартеновского к электросталеплавильному производству. Это позволило выплавлять легированные стали, получать металл с более низким содержанием оксидных неметаллических включений и серы, плавно и точно регулировать температуру стали, что влияет на качество продукции и уменьшает воздействие на окружающую среду.

Заготовка с НСММЗ поступает для дальнейшего передела на площадки в Берёзовском и Нижних Сергах. В Нижних Сергах из нее производят арматуру в прутках на прокатном стане «250». В Берёзовском расположен мелкосортный-проволочный стан «150». Здесь выпускают бунтовую арматуру и катанку.

Продукция

**Заготовка непрерывнолитая квадратная**

Сечение: 125Х125 мм, длина: от 8 000 до 12 000 мм из углеродистых и низколегированных сталей.

Заготовка направляется на прокатные предприятия, специализирующиеся на изготовлении арматуры и иной продукции главным образом для строительного сектора.

**Арматура**

Класс А400, А500С и АТ800, типоразмеры №№10-40, бунтовая арматура №№6-16

Арматура используется в основном для укрепления (армирования) железобетонных конструкций.

**Катанка**

Диаметр от 5,5 до 22 мм из низкоуглеродистых, высокоуглеродистых и легированных марок стали.

Основные потребители – производители метизов (проволоки, саморезов, гвоздей). Катанка используется в основном в строительном секторе.